

# エキスパンドメタル

鋼板を冷間切延法によって製作したエキスパンドメタルは、軽量かつ強靱な為、各種装飾用、建築物の足場等に広く利用されております。

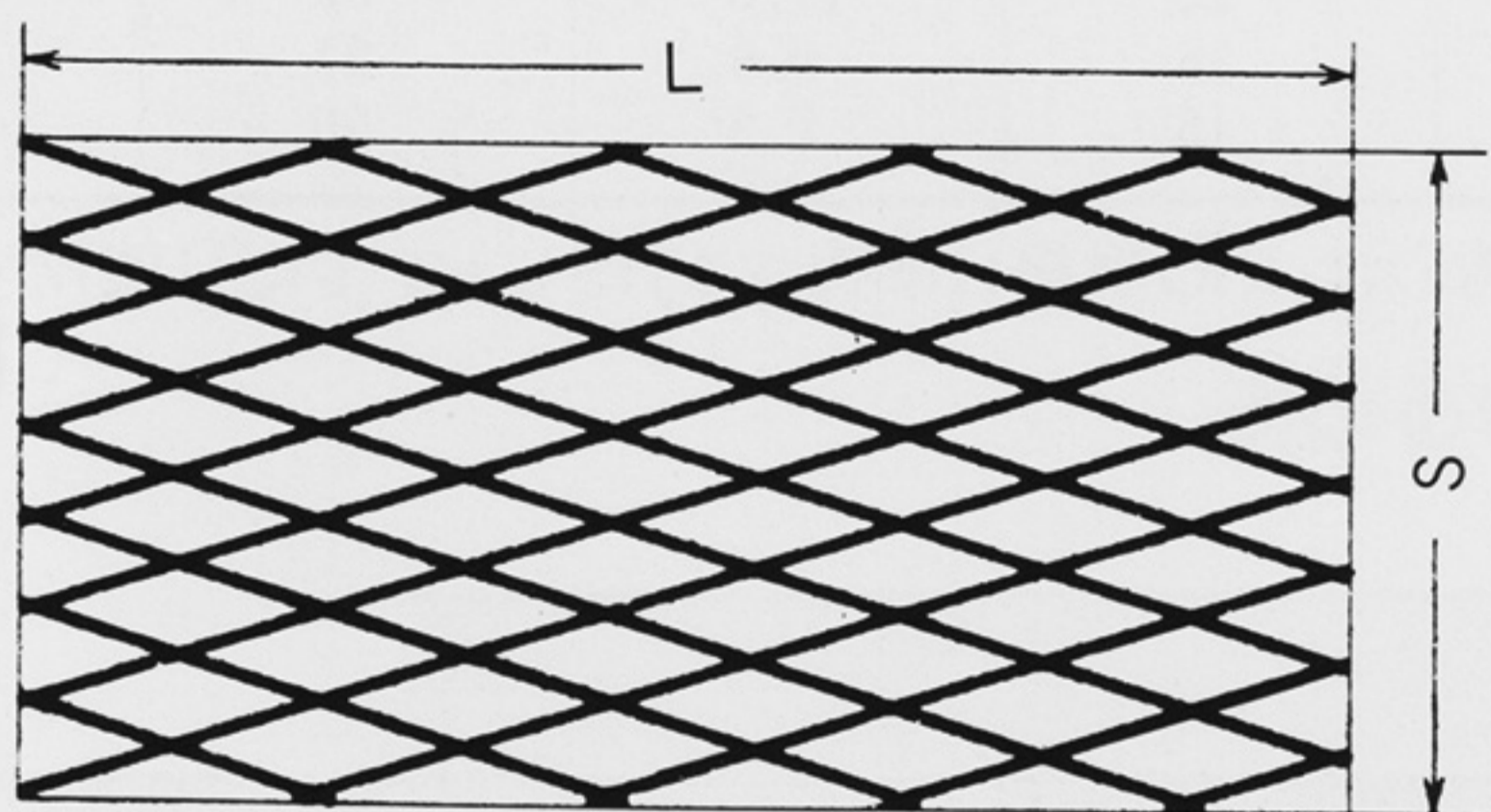
1. 適用範囲 この規格は、土木、建築およびその他一般の鋳工業などに使用される鋼製エキスパンドメタルについて規定する。ただし、JIS A 5505に規定されたメタルラスを除く。

2. 種類 エキスパンドメタルの種類は、次の2種類とする。

種類	記号
グレーティング	XG
スタンダード	XS

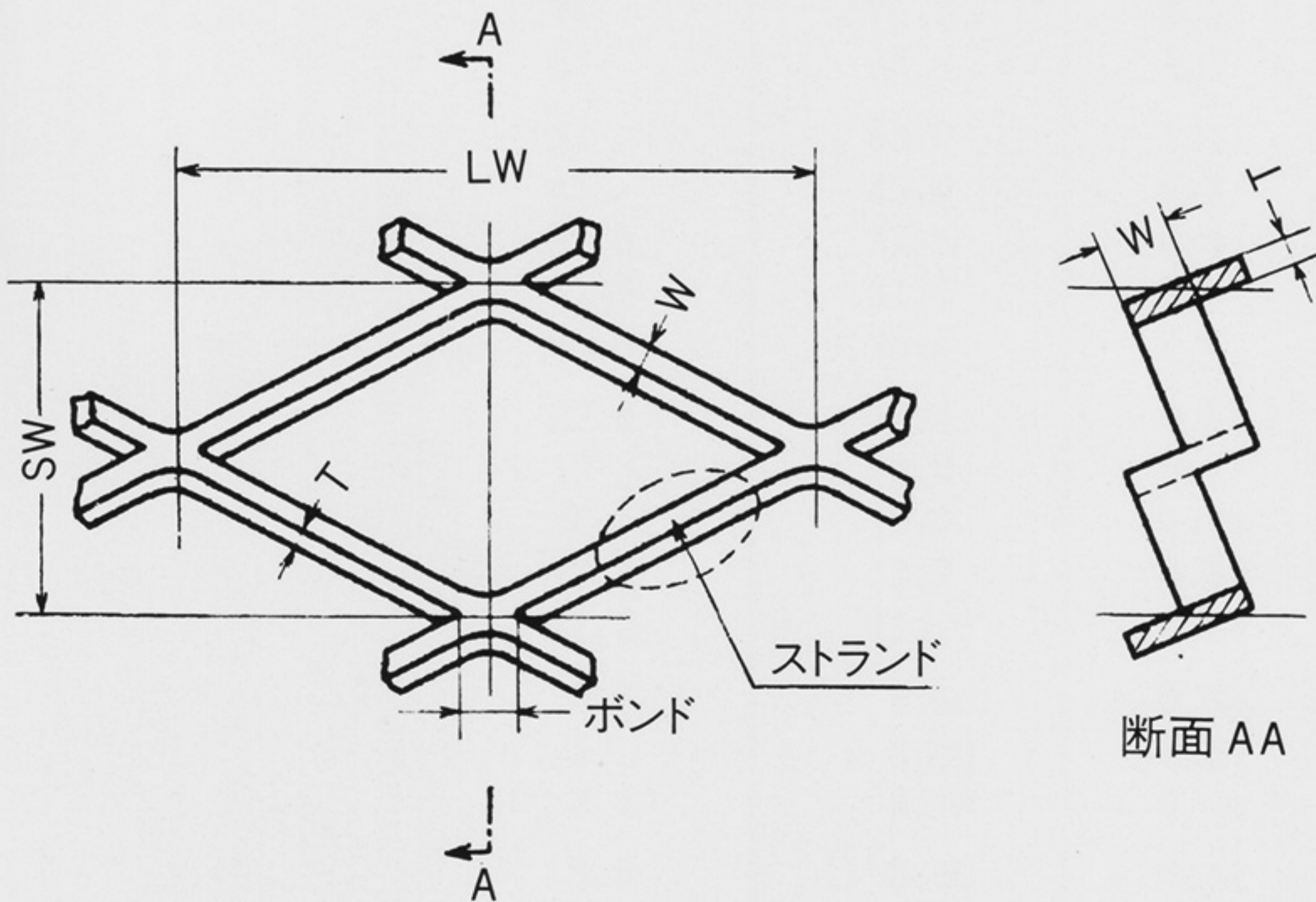
3. 名部の名称

図 1



S = メッシュの短目方向製品長さ  
L = メッシュの長目方向製品長さ

図 2



T = 板厚 SW = メッシュの短目方向中心間距離  
W = 刻み幅 LW = メッシュの長目方向中心間距離

4. 製造方法 エキスパンドメタルは、鋼板を冷間切延法により製造する。

5. 品質

5.1 エキスパンドメタルは形状が正しく、刻み幅Wが整一で目切れがなく、有害なさびがあってはならない。

5.2 エキスパンドメタルに使用する鋼板の化学成分および機械的性質は、JIS G 3101 (一般構造用圧延鋼材)、G 3301 (熱間圧延薄鋼板) および G 3310 (冷間圧延鋼板) による。

6. 呼称、寸法および重量

6.1 エキスパンドメタルの品番、各部の標準寸法、単位重量などは、表1のとおりとする。

表 1

種類	品番	メッシュ寸法(mm)		ストランド寸法(mm)		引伸率	単位重量(kg/m <sup>2</sup> )	ポンド長さ(mm)
		SW	LW	T	W			
XG	11	34	135.4	4.5	7.0	2.43	14.5	30以上
	12	34	135.4	6.0	7.0	2.43	19.4	30以上
	13	34	135.4	6.0	9.0	1.89	24.9	30以上
	14	34	135.4	8.0	9.0	1.89	33.2	30以上
	21	36	101.6	4.5	7.0	2.57	13.7	10以上
	22	36	101.6	6.0	7.0	2.57	18.3	10以上
	23	36	101.6	6.0	9.0	2.00	23.6	10以上
	24	36	101.6	8.0	9.0	2.00	31.4	10以上
XS	31	12	30.5	1.2	1.5	4.00	2.36	
	32	12	30.5	1.6	2.0	3.00	4.19	
	33	12	30.5	2.3	3.0	2.00	9.03	
	41	22	50.8	1.6	2.0	5.50	2.28	
	42	22	50.8	2.3	2.5	4.40	4.10	
	43	22	50.8	3.2	3.5	3.14	8.00	
	51	25	61.0	1.6	2.5	5.00	2.51	
	52	25	61.0	2.3	3.0	4.17	4.33	
	53	25	61.0	3.2	4.0	3.12	8.05	
	61	34	76.2	2.3	3.0	5.67	3.19	
	62	34	76.2	3.2	4.0	4.25	5.91	
	63	34	76.2	4.5	5.0	3.40	10.4	
	71	50	152.4	2.3	3.5	7.14	2.53	
	72	50	152.4	3.2	4.0	6.25	4.02	
	73	50	152.4	4.5	5.0	5.00	7.06	
81	75	203.2	3.2	4.0	9.38	2.68		
82	75	203.2	4.5	5.0	7.50	4.71		
83	75	203.2	6.0	6.0	6.25	7.54		
91	115	304.8	3.2	5.0	11.5	2.18		
92	115	304.8	4.5	6.0	9.58	3.69		
93	115	304.8	6.0	7.0	8.21	5.74		