

JIS線材規格

軟鋼線材 JIS-G-3505 (1980)
 硬鋼線材 JIS-G-3506 (1980)
 ステンレス鋼線 JIS-G-4309 (1981)

軟鋼線材

種類記号	化学成分%			
	C	Mn	P	S
SWRM 6	0.08以下	0.60以下	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 8	0.10以下	0.60以下	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 10	0.08~0.13	0.30~0.60	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 12	0.10~0.15	0.30~0.60	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 15	0.13~0.18	0.30~0.60	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 17	0.15~0.20	0.30~0.60	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 20	0.18~0.23	0.30~0.60	0.045 以下	0.045 以下
SWRM 22	0.20~0.25	0.30~0.60	0.045 以下	0.045 以下

備考 キルド鋼指定の場合は、種類記号の末尾にKを付記する。
 例 SWRM 10K

硬鋼線材

種類記号	化学成分%				
	C	Si	Mn	P	S
SWRH 27	0.24~0.31	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 32	0.29~0.36	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 37	0.34~0.41	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 42A	0.39~0.46	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 42B	0.39~0.46	0.15~0.35	0.60~0.90	0.040以下	0.040以下
SWRH 47A	0.44~0.51	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 47B	0.44~0.51	0.15~0.35	0.60~0.90	0.040以下	0.040以下
SWRH 52A	0.49~0.56	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 52B	0.49~0.56	0.15~0.35	0.60~0.90	0.040以下	0.040以下
SWRH 57A	0.54~0.61	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 57B	0.54~0.61	0.15~0.35	0.60~0.90	0.040以下	0.040以下
SWRH 62A	0.59~0.66	0.15~0.35	0.30~0.60	0.040以下	0.040以下
SWRH 62B	0.59~0.66	0.15~0.35	0.60~0.90	0.040以下	0.040以下
SWRH 67A	0.64~0.71	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下
SWRH 67B	0.64~0.71	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下
SWRH 72A	0.69~0.76	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下
SWRH 72B	0.69~0.76	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下
SWRH 77A	0.74~0.81	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下
SWRH 77B	0.74~0.81	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下
SWRH 82A	0.79~0.86	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下
SWRH 82B	0.79~0.86	0.15~0.35	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下

備考 Cの含有量は、注文者と製造業者との協定により、上・下をそれぞれ0.01%ずつせばめた範囲で指定することができる。

ステンレス鋼線

種類の記号	化学成分%									備考
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	
オーステナイト系										
SUS 303	0.15以下	1.00以下	2.00以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00~10.00	17.00~19.00	(1)	—	(1) Moは、0.60%以下を添加することができる。
SUS 303Se	0.15以下	1.00以下	2.00以下	0.20 以下	0.060以下	8.00~10.00	17.00~19.00	—	Se0.15以上	
SUS 304	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	8.00~10.50	18.00~20.00	—	—	
SUS 304L	0.03以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00~13.00	18.00~20.00	—	—	
SUS 305	0.12以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.50~13.00	17.00~19.00	—	—	
SUS 305J ₁	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	11.00~13.50	16.50~19.00	—	—	
SUS 309S	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	22.00~24.00	—	—	
SUS 310S	0.08以下	1.50以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	19.00~22.00	24.00~26.00	—	—	
SUS 316	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	
SUS 316L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	—	
SUS 321	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~19.00	—	Ti 5×C%以上	
SUS 347	0.08以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.030以下	9.00~13.00	17.00~19.00	—	Nb 10×C%以上	
フェライト系										
SUS 430	0.12以下	0.75以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~18.00	—	—	1. Niは、0.60%以下を含有しても差し支えない。
SUS 430F	0.12以下	1.00以下	1.25以下	0.060以下	0.15 以上	—	16.00~18.00	—	—	2. SUS 430Fは、Mo 0.60%以下を添加することができる。
マルテンサイト系										
SUS 410	0.15以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	11.50~13.50	—	—	1. Niは、0.60%以下を含有しても差し支えない。 2. SUS 416は、Mo 0.60%以下を添加することができる。 3. SUS 440 Cは、Mo 0.75%以下を添加することができる。
SUS 416	0.15以下	1.00以下	1.25以下	0.060以下	0.15 以上	—	12.00~14.00	—	—	
SUS 420J ₁	0.16~0.25	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	12.00~14.00	—	—	
SUS 420J ₂	0.26~0.40	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	12.00~14.00	—	—	
SUS 440C	0.95~1.20	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	—	16.00~18.00	—	—	